

Werkzeugkunde & Standardausrichtung



Inhaltsverzeichnis

1. Werkzeugkunde

- 1.1 Schraubendreher
- 1.2 Mutternschlüssel
- 1.3 Pinzetten
- 1.4 Zuhaltzange / Schließblockzange
- 1.5 Meniskenzange / Muschelzange
- 1.6 Seitenstegrichtzange / Padbiegezange
- 1.7 Inklinierzange
- 1.8 Scharnierschränkzange
- 1.9 Haltezangen

2. Standardausrichtung

- 2.1 Stegstützen / Padhebel
- 2.2 Mittelteil
- 2.3 Bügel und Bügelenden





1.1 Schraubendreher

- Gibt es als Kreuz- und Schlitzschraubendreher
- $\varnothing$ zwischen 1,2 und 2,4 mm
- Klingen können sich abnutzen und müssen ausgetauscht werden
- Gebrauch:
Schließblock, Padhebel, Bügelscharnier,...





1.2 Mutternschlüssel

- Gibt es in unterschiedlichen Größen und Ausführungen (sternförmig oder sechskantig)
- Gebrauch:
Bohrbrillen, Sonderscharniere, ...





1.3 Pinzetten

- Gibt es als (Schraubenpinzette, Nylopinzette, Lötpinzette)
- Gebrauch:
Halten von diversen Schrauben,
Einfädeln von Nylofäden
Nur die Lötpinzette zum Löten verwenden!





1.4 Zuhaltezange/ Schließblockzange

- Schraubenersatz für den Schließblock
- Kontrolle von Glasgröße, Spannung, Durchbiegung der Fassung
- Gebrauch:
Metallfassungen





1.5 Meniskenzange / Muschelzange

- Anpassung der Fassungsränder an den Facettenverlauf
- Je kleiner der Radius der Backen, desto schärfer die Biegung
- Gebrauch:
Metallfassungen
→ Kunststofffassungen nur mit Wärme und den Händen muscheln





1.6 Seitenstegrichtzange / Padbiegegezange

- Zur Anpassung der Nasenpads an den Nasenwinkel und/oder Stegwinkel bzw. Nasenflankenwinkel
- Abstand von Nasenpads und Fassungsrahmen verringern/ vergrößern
→ HSA
- Gebrauch:
Fassungen mit Seitenstegstützen





1.7 Inklinierzange

- Zur Einstellung des Inklinationswinkels
- Veränderung des Bügelaufgangs
- Metalldorn für die Innenseite der Backe, Kunststoff für die Außenseite der Fassung
- Haltezange zum Herstellen der Bügelparallelität an Metallfassungen





1.8 Scharnierschränkzange

- Herstellen der Bügelparallelität
- Scharnierschränkzange hält am Scharnier fest und bewegt den Bügel in die gewünschte Richtung
- Spitzen haben leichte Vertiefungen, um das Bügelscharnier nicht zu beschädigen
- Zusätzliche Haltezange oder Inklinierzange notwendig





1.9 Haltezangen

- Diverse Ausführungen
- Gebrauch:
Fixieren und
Halten von
Fassungsteilen





2. Standardausrichtung

Die Brille wird nach den Grundsätzen der Symmetrie ausgerichtet.

Hier müssen folgende Punkte beachtet werden:

- Stegstützen (Padhebel)
- Mittelteil
- Bügel und Bügelenden

Es gilt: eine Ausrichtung erfolgt von innen nach außen





2.1 Stegstützen / Padhebel

Symmetrisch und tragbar ausrichten

Achtung: Ausplatzgefahr durch eventuell nasal überstehende Glasränder

Treppe

Fassung an einer geraden Tischkante anlegen und kontrollieren, ob rechtes und linkes Brillenglas im gleichen Abstand stehen.

Propeller

Fassungsebenen zueinander verkippt

→ Oberen und unteren Fassungsrand in eine Flucht bringen

Fassungsscheibenwinkel (FSW)

- 4 bis 8 Grad
- Beeinflusst die Durchbiegung des Mittelteils





2.3 Bügel und Bügelenden

Inklinationswinkel

- 80 bis 85 Grad
- Winkel zwischen Fassungsebene und Bügel (statischer Winkel)

Bügelanschlag

- Scharniere dürfen nicht abknicken
- Es sollte kein Keil zwischen Backe und Bügel entstehen

4-Punkt-Auflage

Bügelaufgang

- 90 bis 95 Grad
- gerade Linie ohne Biegung





2.3 Bügel und Bügelenden

Bügelparallelität

- Bügel sollen exakt übereinanderliegen
- Mit einer Haltezange und einer Scharnierschränkwange direkt an der Backe richten

Bügelenden

- etwa 135 Grad
- Dürfen die Rückfläche des Glases nicht verkratzen

Bereits gerichtete Punkte können manchmal durch nachfolgende Veränderungen beeinflusst werden → Nochmals von innen nach außen kontrollieren und anschließend die Brille reinigen.

