

# Werkzeugkunde & Standardausrichtung



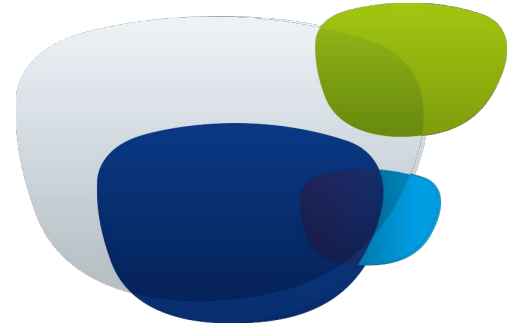
# Inhaltsverzeichnis

## 1. Werkzeugkunde

- 1.1 Schraubendreher
- 1.2 Mutternschlüssel
- 1.3 Pinzetten
- 1.4 Zuhaltzange / Schließblockzange
- 1.5 Meniskenzange / Muschelzange
- 1.6 Seitenstegrichtzange / Padbiegezange
- 1.7 Inklinierzange
- 1.8 Scharnierschränkwange
- 1.9 Haltezangen

## 2. Standardausrichtung

- 2.1 Stegstützen / Padhebel
- 2.2 Mittelteil
- 2.3 Bügel und Bügelenden





# 1.1 Schraubendreher

- Gibt es als Kreuz- und Schlitzschraubendreher
- Ø zwischen 1,2 und 2,4 mm
- Klingen können sich abnutzen und müssen ausgetauscht werden
- Gebrauch:  
Schließblock, Padhebel, Bügelscharnier,...





## 1.2 Mutternschlüssel

- Gibt es in unterschiedlichen Größen und Ausführungen (sternförmig oder sechskantig)
- Gebrauch:  
Bohrbrillen, Sonderscharniere, ...





## 1.3 Pinzetten

- Gibt es als (Schraubenpinzette, Nylopinzette, Lötpinzette)
- Gebrauch:  
Halten von diversen Schrauben,  
Einfädeln von Nylofäden  
Nur die Lötpinzette zum Löten verwenden!





## 1.4 Zuhaltezange/ Schließblockzange

- Schraubenersatz für den Schließblock
- Kontrolle von Glasgröße, Spannung, Durchbiegung der Fassung
- Gebrauch:  
Metallfassungen





## 1.5 Meniskenzange / Muschelzange

- Anpassung der Fassungsränder an den Facettenverlauf
- Je kleiner der Radius der Backen, desto schärfer die Biegung
- Gebrauch:  
Metallfassungen  
→ Kunststofffassungen nur mit Wärme und den Händen muscheln





## 1.6 Seitenstegrichtzange / Padbiegegezange

- Zur Anpassung der Nasenpads an den Nasenwinkel und/oder Stegwinkel bzw. Nasenflankenwinkel
- Abstand von Nasenpads und Fassungsrahmen verringern/ vergrößern  
→ HSA
- Gebrauch:  
Fassungen mit Seitenstegstützen





## 1.7 Inklinierzange

- Zur Einstellung des Inklinationswinkels
- Veränderung des Bügelaufgangs
- Metalldorn für die Innenseite der Backe, Kunststoff für die Außenseite der Fassung
- Haltezange zum Herstellen der Bügelparallelität an Metallfassungen





## 1.8 Scharnierschränkwange

- Herstellen der Bügelparallelität
- Scharnierschränkwange hält am Scharnier fest und bewegt den Bügel in die gewünschte Richtung
- Spitzen haben leichte Vertiefungen, um das Bügelscharnier nicht zu beschädigen
- Zusätzliche Haltezange oder Inklinierzange notwendig





## 1.9 Haltezangen

- Diverse Ausführungen
- Gebrauch:  
Fixieren und  
Halten von  
Fassungsteilen





## 2. Standardausrichtung

Die Brille wird nach den Grundsätzen der Symmetrie ausgerichtet.

Hier müssen folgende Punkte beachtet werden:

- Stegstützen (Padhebel)
- Mittelteil
- Bügel und Bügelenden

**Es gilt: eine Ausrichtung erfolgt von innen nach außen**





## 2.1 Stegstützen / Padhebel

### **Symmetrisch und tragbar ausrichten**

#### **Treppe**

Fassung an einer geraden Tischkante anlegen und kontrollieren, ob rechtes und linkes Brillenglas im gleichen Abstand stehen.

#### **Propeller**

Fassungsebenen zueinander verkippt

→ Oberen und unteren Fassungsrand in eine Flucht bringen

#### **Fassungsscheibenwinkel (FSW)**

- 4 bis 8 Grad
- Beeinflusst die Durchbiegung des Mittelteils





## 2.3 Bügel und Bügelenden

### **Inklinationswinkel**

- 80 bis 85 Grad
- Winkel zwischen Fassungsebene und Bügel (statischer Winkel)

### **Bügelanschlag**

- Scharniere dürfen nicht abknicken
- Es sollte kein Keil zwischen Backe und Bügel entstehen

### **4-Punkt-Auflage**

### **Bügelaufgang**

- 90 bis 95 Grad
- gerade Linie ohne Biegung





## 2.3 Bügel und Bügelenden

### **Bügelparallelität**

- Bügel sollen exakt übereinanderliegen
- Mit einer Haltezange und einer Scharnierschränkzange direkt an der Backe richten

### **Bügelenden**

- etwa 135 Grad
- Dürfen die Rückfläche des Glases nicht verkratzen

Bereits gerichtete Punkte können manchmal durch nachfolgende Veränderungen beeinflusst werden → Nochmals von innen nach außen kontrollieren und anschließend die Brille reinigen.

