

Handschliff Arbeitsablauf





1. Stützscheibe in Fassung anpunkten - Glashorizontale

Stützscheibe aus Fassung herausnehmen und die drei Anzeichenpunkte mit Faserschreiber und Kurvenlineal verbinden.





2. Zentrierdaten

Zentrierdaten über Millimeterpapier auf Stützscheibe übertragen und eine Astralonscheibe fertigen.





3. Rechtes und linkes Glas anzeichnen

Achtung: Zylinderschreibweise und Achslage beachten





4. Astralonscheibe auf angezeichnetes Glas kleben

- „Z“ der Astralonscheibe auf mittleren Anzeichenpunkt des Glases
- Horizontale dieser Scheibe parallel zu den drei Anzeichenpunkten des Glases bringen





5. Astralonscheibe mit Faserschreiber
oder Diamanttreißnadel umfahren

6. Glas bröckeln oder schneiden

7. Flachfacette schleifen





8. Spitzfacette schleifen:
Form und Größe regelmäßig kontrollieren

9. Kanten brechen

10. Glas einsetzen
Spannung prüfen

